

PEBAX®

5533 SN 70 BLACK

Pebax® 5533 SN 70 BLACK树脂 是一种由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。
该SN70含炭黑，因而具有导电性。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	5 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	250 / *	°C	-
	482 / *	°F	
载荷	5 / *	kg	-
	11 / *	lb	
机械性能			
拉伸模量	305 / 298	MPa	ISO 527-1/-2
	44200 / 43200	psi	
屈服应力	18 / 17	MPa	ISO 527-1/-2
	2610 / 2470	psi	
屈服伸长率	31 / 36	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	60 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 18	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 8.56	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	159 / *	°C	ISO 11357-1/-3
线性热膨胀系数, 平行	220 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
阻燃等级 , 1.5mm厚	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	1.6 / *	mm	-
	0.0630 / *	in	
阻燃等级 , 厚度h	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3.2 / *	mm	-
	0.1260 / *	in	
电性能			

PEBAX®

5533 SN 70 BLACK

体积电阻率	110000 / -	Ohm*m	IEC 60093
表面电阻率	* / 5500	Ohm	IEC 60093
其它性能			
吸水性	1.2 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.5 / *	%	类似ISO 62
密度	1090 / 1090	kg/m³	ISO 1183
	1.09 / 1.09	g/cm³	

主要应用

——导电注塑部件

——燃料运输软管

包装

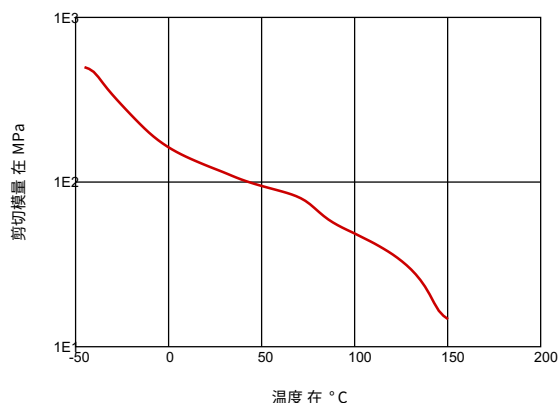
该牌号的供货规格为干燥型密封包装（20公斤袋装），可以随时加工处理。

保质期

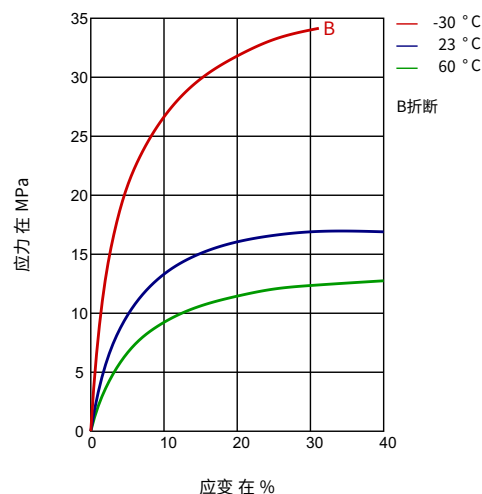
自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

图表

动态剪切模量 - 温度



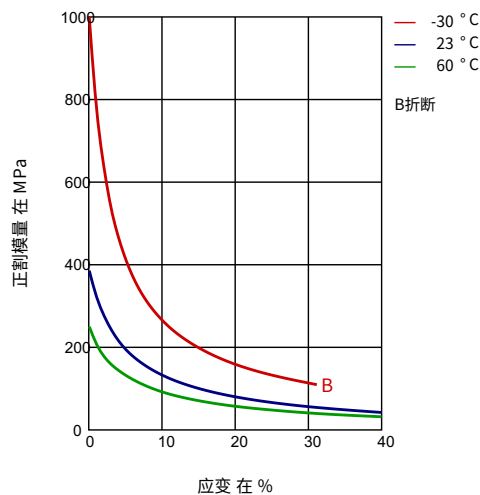
应力 - 应变.



PEBAX®

5533 SN 70 BLACK

正割模量 - 应变.



加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：200℃ / 240℃ / 270℃。
- 推荐成型温度：25-60℃。
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75℃。

加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：210℃ / 220℃ / 230℃。
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75℃。

加工方法

注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 其它挤出成型,
传递模塑成型, 浇铸成型, 热成型

供货形式

粒料

特殊性能

导电, 热稳定, 光稳定

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲